

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

NEUTRIX

Bruska wolframových elektrod NEUTRIX je profesionální zařízení, určené k broušení legovaných i čistých wolframových elektrod o $\varnothing$ 1,0 - 4,0 mm, plynule pod úhlem 15° - 180° . Snadná obsluha a výkonný elektromotor Atlas Copco 650W zaručují rychlou a přesnou práci. Se speciální kleštinou, dodávanou na přání, lze brousit i elektrody kratší než 15 mm. Otáčky diamantového kotouče jsou plynule regulovatelné v rozmezí 7000 - 32 000 ot/min.

Nastavení pozice broušení do třech poloh zajišťuje rovnoměrné opotřebení brusného kotouče a tím i jeho vysokou životnost. Kalibrační kleština omezuje broušení na nezbytně nutnou míru a tím značně šetří elektrody. Průhledové okénko dovoluje kontrolovat postup broušení.

Elektroda je, po zasunutí, přesně podélně nabroušena během několika vteřin. Prach z broušených elektrod, který je často často karcinogenní, je zachycován uvnitř těla brusky, odkud může být bezpečně odstraněn.



VÝHODY POUŽITÍ BRUSKY NEUTRIX

- Přesné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu, včetně zarovnání špičky, zvyšuje kvalitu svařovacího procesu.
- Odstranění zdravotního rizika vlivu karcinogenních prachů.
- Úspora wolframových elektrod radikálním snížením odpadu.
- Bezpečné broušení krátkých elektrod pomocí držáku.

TECHNICKÉ ÚDAJE :

Příkon	850 W
Otáčky naprázdno	8 000 - 22 000 ot/min
$\varnothing$ broušené elektrody	1,0 - 4,0 mm
Úhel broušení	plynule 15° - 180°
$\varnothing$ brusného kotouče	40 mm
Hmotnost	2,5 kg

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88896022	NEUTRIX Souprava v plastovém kufříku obsahuje : - brusku se standardní hlavou s filtrem a diamantovým kotoučem $\varnothing$ 40 mm - držák elektrody - kleštiny 1,6 - 2,4 - 3,2 mm - servisní nářadí	739,00 €



www.hala-welding.cz



Rychlým a jednoduchým upevněním brusky Neutrix na pracovní stojan získáte stacionární brusku pro menší pracovní skupinu svářečů.

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ustí nad Labem
Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

NEUTRIX

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ BRUSKY NEUTRIX

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44510030	Diamantový brusný kotouč Ø 40mm	71,40 €
44510050	Držák elektrody bez upínací kleštiny	75,00 €
44510158	Upínací kleština pro elektrodu Ø 0,8 mm	18,50 €
44510171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	
44510162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44510172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44510164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44510165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44510174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	
44510260	Náhradní filtrační kazeta	21,30 €
44510019	Uhlíky pro Neutrix	20,90 €
44510270	Konzola pro upevnění brusky	58,00 €



Diamantový kotouč 44510030



Upínací kleština Standard



Upín. kl. pro krátké elektrody

Upínací kleštiny pro broušení elektrod kratších než 15 mm

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44511171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	19,00 €
44511162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44511172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44511164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44511165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44511174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	



Konzola pro upevnění brusky 44510270



Kalibrace elektrody před broušením



Filtrační kazeta 44510260

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

ULTIMA - TIG

Dílenská bruska wolframových elektrod ULTIMA - TIG je profesionální zařízení, určené k broušení legovaných i čistých wolframových elektrod o $\varnothing$ 0,8 - 4,0 mm, plynule pod úhlem 15° - 180° .

Stroj je určen pro použití ve větších pracovních skupinách, zejména pro pracoviště, kde svařuje více pracovníků různými průměry elektrod, resp. pro robotické svaření.

Unikátní metoda broušení za mokra v uzavřeném prostoru poskytuje dokonalou ochranu před možností kontaminace při broušení wolframových elektrod legovaných thoriem. Zároveň je povrch broušené elektrody chráněn před oxidací při broušení.

Bruska ULTIMA-TIG umožňuje brousit elektrody až do minimální délky 15 mm.

Kalibrační kleština omezuje broušení na nezbytně nutnou míru (úbytek 0,3 mm), čímž značně spoří elektrody.

Jednu elektrodu lze nabrousit až 250 x.

Elektroda je, po zasunutí do držáku, během několika vteřin přesně podélně nabroušena.

Průhledové okénko dovoluje kontrolovat postup broušení.



www.hala-welding.cz

VÝHODY POUŽITÍ BRUSKY ULTIMA - TIG

- Přesné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu, včetně zarovnání špičky, zvyšuje kvalitu svaření.
- Omezení zdravotních rizik karcinogenního prachu.
- Úspora wolframových elektrod snížením odpadu.
- Možnost broušení velmi krátkých elektrod do 12mm.
- Možnost broušení různých $\varnothing$ elektrod současně.
- Nízké opotřebení diamantového kotouče při mokrému broušení = dlouhá životnost = nízké náklady.

TECHNICKÉ ÚDAJE :

Ø Broušené elektrody	0,8 - 4,0 mm
Úhel broušení	plynule 15° - 180°
Napájení	230V/50Hz
Příkon	280 W
Otáčky naprázdno	8 400 ot/min
Rychlost broušení	44 m / sec



Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88897022	ULTIMA - TIG Stroj je dodáván s konzolou pro upevnění stroje, držákem elektrod, kleštinami 1.6 - 2.4 - 3.2 mm, nádobkou pro sběr brusn. prachu a nádobkou s 250 ml brusné kapaliny.	2 190 €



Zarovnání
špičky elektrody
na 1/10 mm
pod úhlem 90° .



Kalibrace
elektrody před
broušením
pro minimální
úbytek.

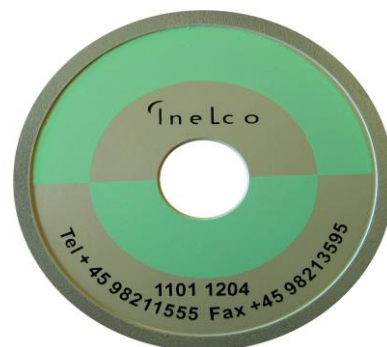
hala-welding.cz s.r.o.
Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 603 887 771
E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

ULTIMA - TIG

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ BRUSKY ULTIMA-TIG

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44490512	Diamantový brusný kotouč Ø100/4mm	398,00 €
75520023	Držák elektrody bez upínací kleštiny	91,40 €
44510158	Upínací kleština pro elektrodu Ø 0,8 mm	18,50 €
44510171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	
44510162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44510172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44510164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44510165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44510174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	15,10 €
75491200	Kapalina pro broušení bal. 250 ml	
75491205	Kapalina pro broušení bal. 500 ml	
75491210	Kapalina pro broušení bal. 1 litr	
75494300	Kapalina pro broušení bal. 3 litry	
75494000	Kapalina pro broušení bal. 5 litrů	
75494500	Sběrný kontejner s 250 ml kapaliny	
		64,00 €



Diamantový kotouč 44490512



Upínací kleština Standard



Upín. kl. pro krátké elektrody

Upínací kleštiny pro broušení elektrod kratších než 15 mm

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44511171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	19,00 €
44511162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44511172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44511164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44511165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44511174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	

Sběrný
kontejner
s 250 ml
kapaliny.
75494500



www.hala-welding.cz

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ustí nad Labem
Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

ULTIMA - TIG Special

Bruska wolframových elektrod ULTIMA - TIG SPECIAL je profesionální zařízení, určené k broušení legovaných i čistých wolframových elektrod o $\varnothing$ 0,8 - 8,0 mm, plynule pod úhlem 15° - 180° .

Stroj je určen pro použití ve větších pracovních skupinách, zejména pro pracoviště, kde svařuje více pracovníků různými průměry elektrod, resp. pro robotické svaření.

Unikátní metoda broušení za mokra v uzavřeném prostoru poskytuje dokonalou ochranu před možností kontaminace při broušení wolframových elektrod legovaných thoriem. Zároveň je povrch broušené elektrody chráněn před oxidací při broušení.

Bruska ULTIMA-TIG umožňuje brousit elektrody až do minimální délky 15 mm.

Kalibrační kleština omezuje broušení na nezbytně nutnou míru (úbytek 0,3 mm), čímž značně spoří elektrody.

Jednu elektrodu lze nabrousit až 250 x.

Elektroda je, po zasunutí do držáku, během několika vteřin přesně podélně nabroušena.

Průhledové okénko dovoluje kontrolovat postup broušení.



www.hala-welding.cz

VÝHODY POUŽITÍ BRUSKY ULTIMA - TIG

- Přesné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu, včetně zarovnání špičky, zvyšuje kvalitu svaření.
- Omezení zdravotních rizik karcinogenního prachu.
- Úspora wolframových elektrod snížením odpadu.
- Možnost broušení velmi krátkých elektrod do 12mm.
- Možnost broušení různých $\varnothing$ elektrod současně.
- Nízké opotřebení diamantového kotouče při mokřém broušení = dlouhá životnost = nízké náklady.

TECHNICKÉ ÚDAJE :

Ø Broušené elektrody	0,8 - 8,0 mm
Úhel broušení	plynule 15° - 180°
Napájení	230V/50Hz
Příkon	280 W
Otáčky naprázdno	8 400 ot/min
Rychlost broušení	44 m / sec



Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88897422	ULTIMA - TIG - SPECIAL Stroj je dodáván s konzolou pro upevnění stroje, dvěma držáky elektrod, kleštinami 1.6 - 2.4 - 3.2 - 4.8 - 5.3 - 6.4 mm, nádobkou pro sběr brusn. prachu a nádobkou s 250 ml brusné kapaliny.	2 480 €



Zarovnání špičky elektrody na 1/10 mm pod úhlem 90° .



Kalibrace elektrody před broušením pro minimální úbytek.

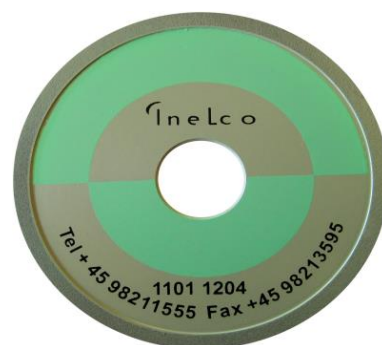
[hala-welding.cz s.r.o.](http://hala-welding.cz)
Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 603 887 771
E-mail: hala-welding@hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

ULTIMA - TIG Special

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ ULTIMA - TIG - SPECIAL

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44490512	Diamantový brusný kotouč Ø100/4mm	398,00 €
75520123	Držák elektrody Ø 0,8-4,0 mm bez kleštiny	158,00 €
75521023	Držák elektrody Ø 4,8-8,0 mm bez kleštiny	158,00 €
44510158	Upínací kleština pro elektrodu Ø 0,8 mm	18,50 €
44510171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	
44510162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44510172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44510164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44510165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44510174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	78,00 €
44510167	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,8 mm	
44510168	Upínací kleština pro elektrodu Ø 5,3 mm	
44510169	Upínací kleština pro elektrodu Ø 6,4 mm	
44510170	Upínací kleština pro elektrodu Ø 8,0 mm	15,10 €
75491200	Kapalina pro broušení bal. 250 ml	
75491205	Kapalina pro broušení bal. 500 ml	
75491210	Kapalina pro broušení bal. 1 litr	
75494300	Kapalina pro broušení bal. 3 litry	
75494000	Kapalina pro broušení bal. 5 litrů	168,00 €
75494500	Sběrný kontejner s 250 ml kapaliny	64,00 €



Diamantový kotouč 44490512



Upínací kleština Standard



Upín. kl. pro krátké elektrody

Upínací kleštiny pro broušení elektrod kratších než 15 mm

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
44511171	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,0 mm	19,00 €
44511162	Upínací kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm	
44511172	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,0 mm	
44511164	Upínací kleština pro elektrodu Ø 2,4 mm	
44511165	Upínací kleština pro elektrodu Ø 3,2 mm	
44511174	Upínací kleština pro elektrodu Ø 4,0 mm	

Sběrný
kontejner
s 250 ml
kapaliny.
75494500



www.hala-welding.cz

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

BRUSKY PRO OSTŘENÍ WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

ULTIMA - TIG - CUT

ULTIMA - TIG - CUT je profesionální dílenská bruska určená k přesnému odříznutí a nabroušení legovaných i čistých wolframových elektrod o $\varnothing$ 0,8 - 4,0 mm, plynule pod úhlem 15° - 180° , v minimální délce 15 (resp. 7) mm. Stroj je určen pro použití ve větších pracovních skupinách, zejména pro pracoviště, kde svařuje více pracovníků různými průměry elektrod, resp. pro robotické svaření.

Unikátní metoda řezání a broušení za mokra v uzavřeném prostoru poskytuje dokonalou ochranu před kontaminací při broušení wolframových elektrod legovaných thoriem. Zároveň je povrch broušené elektrody chráněn před oxidací při řezání a broušení.

Bruska ULTIMA-TIG-CUT umožňuje odříznout elektrody o min. délce 7 mm a brousit o min. délce 15 mm (7 mm se speciální kleštinou).

Kalibrační kleština omezuje broušení na nezbytně nutnou míru (úbytek 0,3 mm), čímž značně spoří elektrody.

Jednu elektrodu lze nabrousit až 250 x.

Elektroda je, po zasunutí do držáku, během několika vteřin přesně podélně nabroušena. Stejný držák slouží k broušení i odříznutí elektrody na požadovanou délku.

Průhledové okénko dovoluje kontrolovat postup broušení.

Přesné nastavení dorazu umožňuje sériovou opakovatelnou produkci el. stejné délky nabroušených pod daným úhlem.

VÝHODY POUŽITÍ BRUSKY ULTIMA - TIG - CUT

- Přesné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu, včetně zarovnání špičky, zvyšuje kvalitu svaření.
- Přesné odříznutí elektrody na požadovanou délku.
- Omezení zdravotních rizik karcinogenního prachu.
- Úspora wolframových elektrod snížením odpadu.
- Možnost broušení velmi krátkých elektrod od 15mm.
- Možnost broušení různých $\varnothing$ elektrod současně.
- Nízké opotřebení diamantového kotouče při mokřím broušení = dlouhá životnost = nízké náklady.

TECHNICKÉ ÚDAJE :

Ø Broušené (řezané) elektrody	0,8 - 4,0 mm
Úhel broušení	plynule 15° - 180°
Délka řezané elektrody	15 (7) - 175 mm
Napájení	230V/50Hz
Příkon	280 W
Otáčky naprázdno	8 400 ot/min
Rychlost broušení	44 m / sec



www.hala-welding.cz

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88897522	ULTIMA - TIG - CUT s konzolou pro upevnění, držákem kleštín, klešt. $\varnothing$ 1.6-2.4-3.2 mm, nádobkou pro sběr brusného prachu a 250 ml brusné kapaliny.	2 890 €



hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem
Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

AUTOGRIND je přídatné zařízení pro automatické broušení wolframových elektrod ve spojení s bruskami **ULTIMA-TIG**, resp. **ULTIMA-TIG-CUT**.

Použitím přístroje **AutoGrind** zajistíte přesné, rychlé a opakovatelné nabroušení wolframových elektrod.

Použitím zařízení **AutoGrind** snížíte opotřebení brusného kotouče a současně zajistíte perfektní povrch broušené elektrody, bez rizika tepelného ovlivnění.

Jednoduchá obsluha stroje umožňuje zajistit operaci broušení elektrod i méně kvalifikovaným pracovníkem.

Postup práce:

1. V kalibrační kleštině na přední straně brusky nastavte požadovaný úběr materiálu a elektrodu v kleštině utáhněte (obr. 1).
2. Zkontrolujte zda je vypínač brusky v poloze zapnuto "I".
3. Stlačte a držte stlačený zajišťovací kolík na brusném modulu (obr. 2).
4. Zasuňte držák s elektrodou do vedení na brusném modulu a otáčejte jím při mírném tlaku doprava až narazíte na zářez a držák elektrody se zasune hlouběji do modulu. Nyní otočte držákem doleva, čímž ho zajistíte v bajonetovém závěru (obr. 3).



Obr. 1



Obr. 3



Obr. 2



Obr. 4

5. Uvolněte zajišťovací kolík.
6. Stlačením aktivního tlačítka (obr. 4) na brusném modulu spustíte proces broušení.
7. Po ukončení cyklu broušení a zastavení otáčení držáku elektrody stiskněte zajišťovací kolík, držák elektrody pootočením doprava uvolněte z bajonetového závěru a vytáhněte z vedení brusného modulu.
8. Zasunutím elektrody do kalibrační kleštiny a pootočením doleva elektrodu uvolněte.



www.hala-welding.cz

VÝHODY POUŽITÍ PŘÍSTROJE AUTOGRIND

- Přesné a opakovatelné nabroušení elektrody do požadovaného úhlu.
- Jednoduchá manipulace se strojem umožňuje zajistit broušení i méně kvalifikovanou osobou.
- Rovnoměrný přítlak na elektrodu zajišťuje
- Menší opotřebení brusného kotouče.
- Přesně definovaný čas broušení = úspora času. Čas broušení lze nastavit v rozmezí 1 - 60 sec.

Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
88897824	AutoGrind Digital	1 080,00 €
75550020	Držák elektrody pro AutoGrind	99,00 €

TRUNCATOR

TRUNCATOR je přídatné zařízení pro přesné zabroušení špičky wolframové elektrody do přesně definované plošky ve spojení s bruskami **ULTIMA-TIG**, resp. **ULTIMA-TIG-CUT** a ve speciálním provedení i pro brusku **ULTIMA-TIG-S**. Zabroušením špičky wolframové elektrody do přesně definované plošky omezíte riziko odtavení špičky elektrody a následné kontaminace svarové lázně při AC svaření, resp. při svaření vysokými proudy. U střídavého oblouku zamezí zploštění špičky rovněž vytvoření příliš velké kuličky na špičce elektrody, která je příčinou nestability svařovacího oblouku. Jednoduchá obsluha stroje umožňuje broušení a zarovnání elektrod i méně kvalifikovaným pracovníkům.

Postup práce:

1. Nabrušte elektrodu na Vaší brusce obvyklým způsobem.
2. Uvolněte nabroušenou elektrodu v držáku elektrody, držák s elektrodou zasuňte do do kleštiny pro Truncator, která je nastavena pro požadovaný rozměr plošky. Pootočením držáku v kleštině elektrody dotáhněte.
3. Při zapnuté brusce zasuňte držák s elektrodou z přední strany do vedení držáku elektrody Truncatoru a zabrušte plošku na hrotu elektrody.
4. Vypněte brusku a vyjměte držák s elektrodou v vedení držáku Truncatoru. Uvolněte elektrodu z držáku pootočením v kalibrační kleštině brusky.



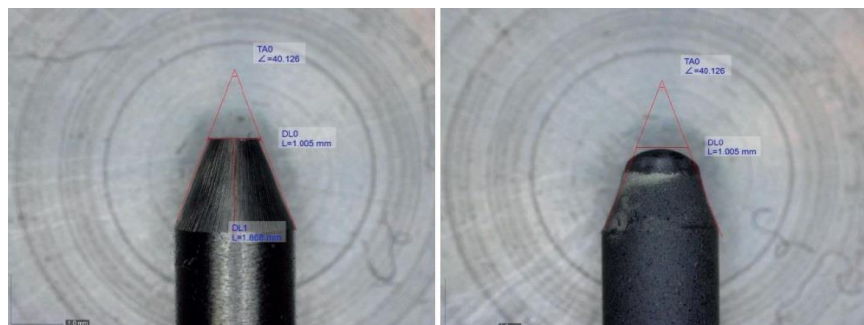
Obj. číslo	Název - popis	Cena (bez DPH)
75523010	Truncator single pro Ultima-Tig a Ultima-Tig-Cut	475,00 €
75523011	Truncator single pro Ultima-Tig-Special	510,00 €
75523012	Truncator double pro Ultima-Tig a Ultima-Tig-Cut	815,00 €
75523013	Truncator double pro Ultima-Tig-Special	900,00 €
44490517	Diamantový brusný kotouč pro Truncator	143,00 €

Součástí dodávky modulu Truncator je diamantový brusný kotouč a sada šroubů pro upevnění modulu na konzolu brusky.

Modul Truncator pracuje rovněž ve spojení s přístrojem Autogrand Digital.



Truncator se dodává rovněž v dvojitém provedení umožňujícím zabroušení dvou různých průměrů elektrod bez nutnosti přestavování stroje.



Správně nabroušená a zarovnaná elektroda před (vlevo) a po (vpravo) svařování střídavým proudem, Ø elektrody 2,4mm, vrcholový úhel 40° (úhel nastavený na stupnici = 20°).

Držáky wolframových elektrod jsou určeny k přesnějšímu a kvalitnějšímu broušení elektrod pro metodu Tig. Pevně upnutou elektrodou lze při broušení snadno utáčet pod zvoleným úhlem.

Držáky umožňují kvalitně nabrousit i velmi krátké elektrody, které již není možné dobře uchopit rukou.

Uvnitř držáků je prostor pro uložení nabroušených elektrod. Držáky jsou vyrobeny z nerezavějících materiálů a opatřeny klipsem pro přichycení v kapse pracovního oděvu.

Použitím držáků elektrod nedosáhnete kvality broušení srovnatelné s užitím speciálních brusek (např. Neutrix), ale s ohledem na přijatelnou cenu držáků jde o rozumný kompromis.



www.hala-welding.cz

Poz.	Obj. číslo	Název - popis	Délka	Cena (bez DPH)
1	TSP1085	TIG SHARPER 1 - Jednoduchý lehký držák z hliníkové slitiny, s jednou univerzální mosaznou kleštinou pro $\varnothing$ el. 1,6-3,2 mm. Do zásobníku se vejde 5 ks elektrod $\varnothing$ 1,6 mm, resp. 4 ks elektrod $\varnothing$ 2,4 mm, resp. 3 ks elektrod $\varnothing$ 3,2 mm.	85 mm	výroba ukončena
2	TSP1175		175 mm	výroba ukončena
3	TSP2085	TIG SHARPER 2 - Nerezový držák o $\varnothing$ 15 mm je dodáván se třemi výměnnými ocelovými kleštinami $\varnothing$ 1,6 / 2,4 / 3,2 mm a kalenou maticí. Do zásobníku se vejde 50 ks el. $\varnothing$ 1,6 mm, resp. 20 ks elektrod $\varnothing$ 2,4 mm, resp. 12 ks elektrod $\varnothing$ 3,2 mm.	85 mm	29,00 €
4	TSP2175		175 mm	32,00 €
5	TSP31624 $\varnothing$ 1,6 & 2,4 TSP33240 $\varnothing$ 3,2 & 4,0	TIG SHARPER 3 - Dvojitý držák délky 205 mm je konstruován vždy pro dva $\varnothing$ elektrod, TSP31624 pro $\varnothing$ 1,6 a 2,4mm; TSP33240 pro $\varnothing$ 3,2 a 4,0 mm. Elektroda je zasunuta z jedné strany (dle $\varnothing$), zajištěna otočnou zarážkou a při broušení se volně otáčí.	205 mm	

ZAROVNÁNÍ ŠPIČKY TIG-ELEKTRODY

Brusky wolframových elektrod NEUTRIX, NEUTRA i ULTIMA-TIG umožňují zabrousit špičku elektrody pod úhlem 180°, tj. vybrousit na špičce elektrody přesně definovanou plošku o $\varnothing$ dle dále uvedené tabulky.

Zabroušením špičky elektrody je dosaženo: vyšší penetrace svaru (průvar) stabilnějšího oblouku a delší životnosti elektrody. Zároveň redukuje množství vměsků v lázni.



Ø Broušené elektrody	Doporučený Ø plošky
1,6 mm	0,1 - 0,5 mm
2,4 mm	0,1 - 0,8 mm
3,2 mm	0,3 - 1,1 mm
4,0 mm	0,3 - 1,3 mm

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

Tel: 603 887 771, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz