

Pro technický návrh zaválcovacích nástrojů, jejich příslušenství a počtu náhradních dílů Vás prosíme o vyplnění potřebných údajů :

TECHNODATA

Vnější Ø trubky (OD) d : _____ mm

Síla stěny trubky s : _____ mm

Materiál trubky _____

Povrchová úprava trubky .. _____

Počet trubek ks

Počet exp. konců trubek .. ks

Tvar trubky Rovná ☐ U - trubka ☐

Spoj ... zaválcování ☐ svaření → zaválcování ☐

zaválcování → svaření ☐

Stupeň zaválcování %

Metoda výpočtu _____

Ø vrtání trubkovnice D : _____ mm

Síla plechu trubkovnice B : _____ mm

Materiál trubkovnice _____

Strana trubkovnice

Strana trubek

Tlak : _____ bar

Teplota : _____ °C

Médium : _____

Způsob testování : _____

Prodloužení komory T : _____ mm

Odstup a : _____ mm

Dosah nástroje NT : _____ mm

Délka zaválcování WB : _____ mm

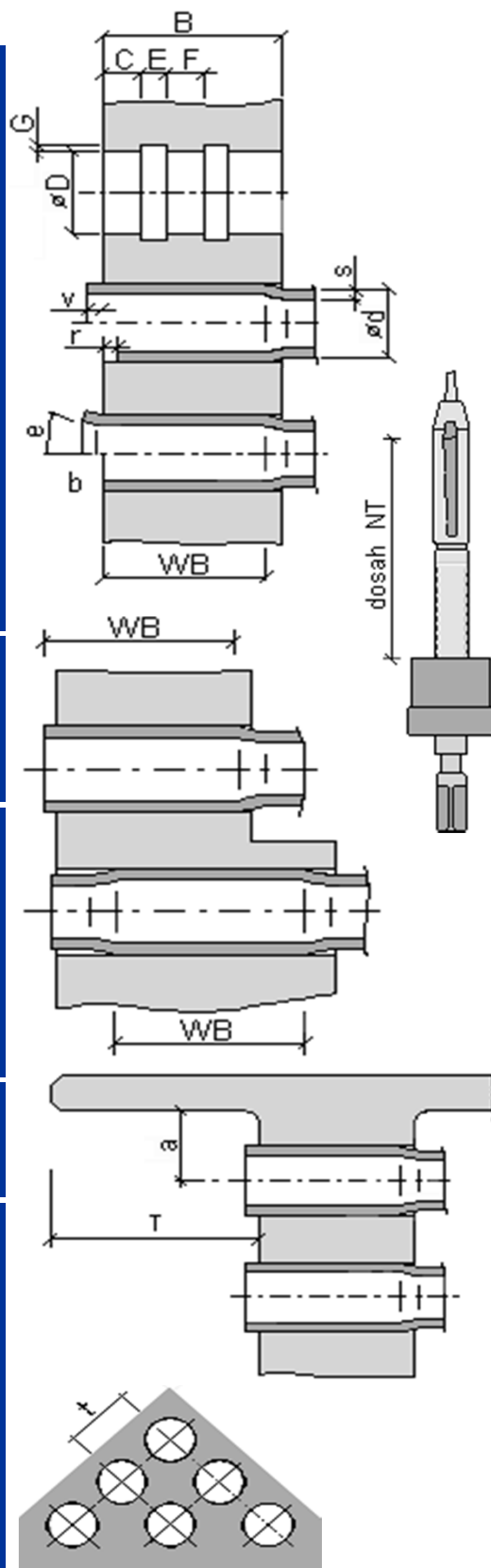
Okraj trubky : zarovnaný ☐ zapuštěný r : _____ mm

s přesahem v : _____ mm úhel zkosení 2e : _____ °

Délka čelního zaoblení mm

Délka zadního zaoblení mm

Rozteč vrtání trubkovnice t : _____ mm



hala-welding.cz s.r.o. Obchodně - technické zastoupení firmy Technodata GmbH pro ČR
Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem; Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488;
E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

STROJE A NÁSTROJE PRO OPRAVY CHLADIČŮ A VÝMĚNÍKŮ

INFORMAČNÍ LIST PRO POPTÁVKU ZAVÁLCOVACÍCH NÁSTROJŮ

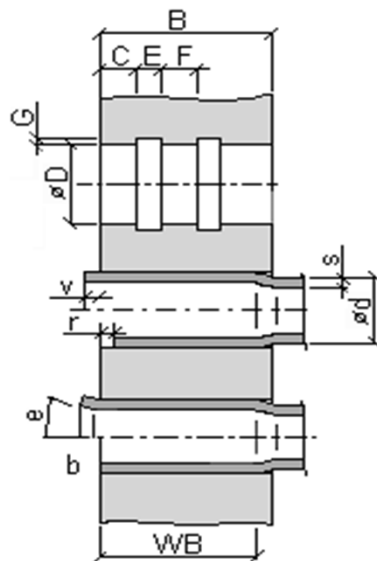
V případě požadavku na zhotovení drážek doplňte dále uvedené technické údaje pro drážkovací nástroj :

TECHNODATA

Vzdálenost čelo - drážka C : _____ mm
 Šířka drážky E : _____ mm
 Hloubka drážky G : _____ mm
 vzdálenost drážka - drážka F : _____ mm



Nástroj pro opravu a vyfrézování drážek



INF. LIST PRO NABÍDKU NÁSTROJŮ A PŘÍPRAVKŮ PRO ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ

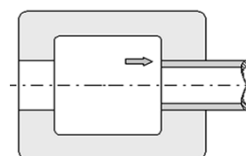
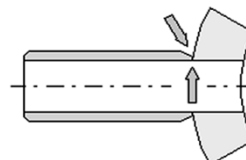
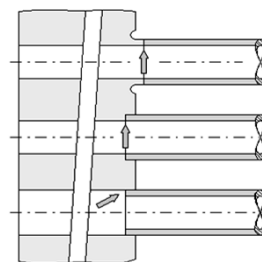
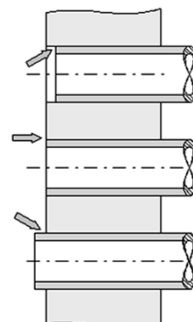
V případě požadavku na dodávku nástrojů pro přípravu svaru a středících patron vyplňte údaje :

TECHNODATA

Vnější Ø trubky (OD) d : _____ mm
 Síla stěny trubky s : _____ mm
 Vnitřní Ø trubky (ID) _____ mm
 Přesah trubky _____ mm
 Zapuštění trubky _____ mm
 Materiál trubky _____

Ø vrtání trubkovnice D : _____ mm
 Síla plechu trubkovnice B : _____ mm
 Materiál trubkovnice _____
 Síla plátování trubkovnice _____ mm
 Materiál plátování trubkovnice _____

	Bez přidávání drátu	S přidáváním drátu
1. vrstva svaru	☐	☐
2. vrstva svaru	☐	☐
Materiál příd. drátu	_____	
Ø přídavného drátu	_____ mm	
Geometrie svaru	_____	



hala-welding.cz s.r.o. Obchodně - technické zastoupení firmy Technodata GmbH pro ČR