

## STROJE PRO OPRAVU TĚSNÍCÍCH PLOCH PŘÍRUB



### FLANGE HOG 110 - Stroj pro ruční opracování těsnících ploch přírub

Stroj **FLANGE HOG 110** je určen k renovaci, resp. opracování, zrezivělých, poškrábaných a opotřebených styčných těsnících ploch přírub přímo v provozech, na průmyslových agregátech, potrubních trasách apod. bez nutnosti jejich demontáže a převezení do dílen k opracování na velkých strojích.

Lehký, ručně poháněný, stroj **FLANGE HOG 110** umožňuje snadné a rychlé opracování stykových ploch přírub typu RF (s krkem) nebo FF (plochých) během několika minut, bez potřeby elektrického nebo jiného napájení. Opracovaný povrch má vlastnosti jako nový. Jednoduchý upínací systém na vnitřek příruby, resp. trubky a přesné seřízení pravoúhlosti a soustřednosti nástroje, usnadňuje a urychloje práci.

Oboustranné řezné nástroje s dlouhou životností jsou dodávány pro opracování široké škály materiálů včetně nerezí, litiny, hliníku atd.

#### TECHNICKÉ ÚDAJE:

Rozsah upnutí:	22,7 - 263,9 mm ID
Pracovní rozsah:	22,9 - 355,6 mm (9" - 14")
Upnutí:	ruční ráčnou
Pohon:	ruční otáčením
Posuv:	automatický plynulý
Hmotnost:	7 kg

- Ruční pohon, nepotřebuje napájecí přívod.
- Plynulé otáčení vytváří přesný drážkovaný povrch v souladu s normou ASME B16.5.
- Nástroj rovný nebo 90° pro výměnné řezné bity.
- Záruka 12 měsíců.
- Pevný kufr obsahuje veškeré příslušenství potřebné pro opravu přírub v uvedeném rozsahu.



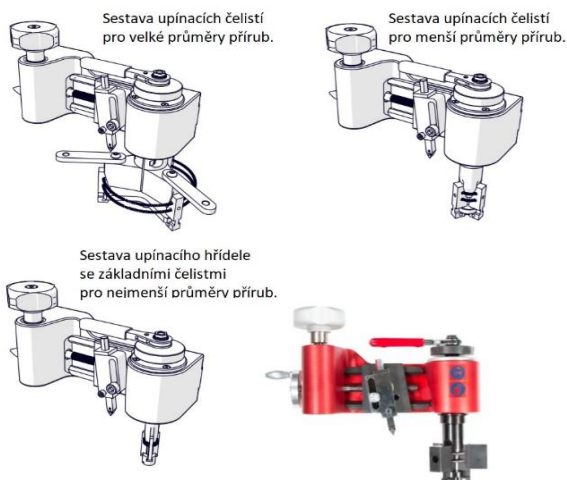
#### Flange Hog 110 - Kompletní sestava v kufru

hala-welding.cz s.r.o. Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem

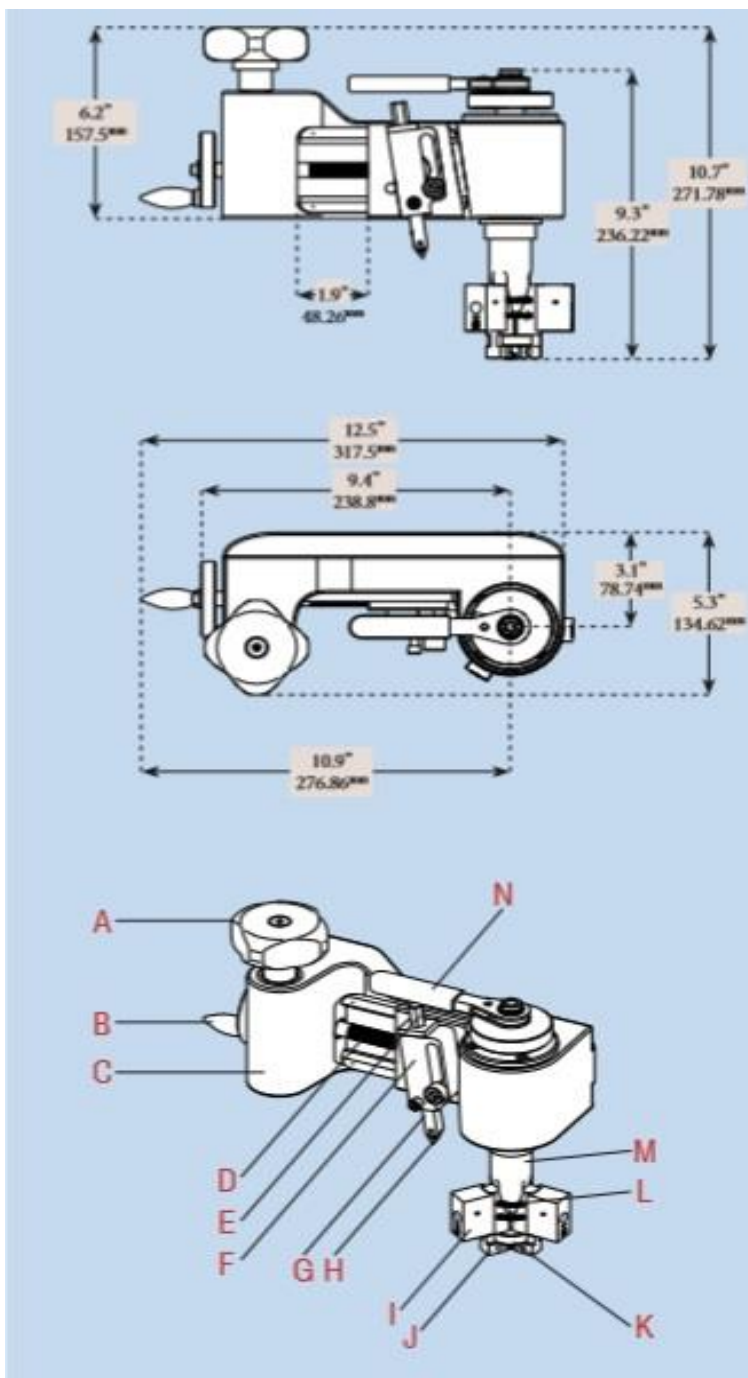
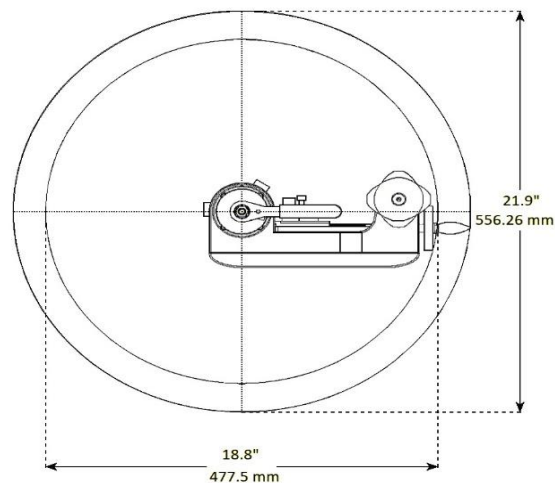
Tel: 475 210 653, Fax: 475 220 488, E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.technodata.cz

### UPÍNACÍ SYSTÉM FLANGE HOG 110

*Přesné a pevné upnutí na přírubby v celém rozsahu 0,9" (22,9mm) až 10,39" (264mm) je u stroje **FLANGE HOG 110** zajištěno použitím jednoho upínacího hřídele a dvou ústrojí upínacích čelistí.*



*Přesné provedení upínacích prvků, z pevných a odolných materiálů, zajišťuje vysokou přesnost opracování přírub, při dlouhé životnosti upínacích čelistí i ostatních dílů.*



- |   |                          |   |                  |
|---|--------------------------|---|------------------|
| A | Otočné držadlo.          | H | Řezná destička.  |
| B | Klička posuvu nože.      | I | Upínací čelisti. |
| C | Tělo stroje.             | J | Upínací kroužek. |
| D | Hřídel posuvu nože.      | K | Vodící ložisko.  |
| E | Stupnice.                | L | Pružina.         |
| F | Ústrojí držáku nástroje. | M | Upínací hřídel.  |
| G | Držák řezné destičky.    | N | Upínací ráčna.   |