

## MECHANICKO - HYDRAULICKÁ KONTAKTNÍ EXPANZNÍ JEDNOTKA TYP TES 97

Mechanicko - Hydraulická kontaktní expanzní jednotka TES 97 je určena ke kónickému roztažení konců trubek při přípravě ke svařování, zejména pak při automatickém orbitálním svařování, trubek do trubkovnice.

Zařízení se sestává z přenosné hydraulické jednotky a z dvojčinného hydraul. válce s výměnnými expanzními nástroji, konstruovanými dle technologických požadavků na proces zaválcování, definovaných zákazníkem v "Informačním listu pro technický návrh nástrojů".

Postup roztažení konce trubky je následující : Nástroj, navržený a vyrobený pro zákazníkem definované parametry trubky a trubkovnice, je zasunut do trubky, která má být expandována. Pomocí distanční objímky je vymezena axiální poloha trubky. Po spuštění operace startovacím tlačítkem je expanzní trn zatlačen do exp. kleštiny. Kónický konec nástroje roztáhne konec trubky, čímž dojde k přímému kontaktu trubky s okrajem trubkovnice. Trubka je tímto vystředěna a zafixována v trubkovnici, v poloze vhodné pro automatické orbitální svařování, bez nutnosti stehování. Přesné vymezení spáry mezi vnějším povrchem trubky a trubkovnicí zajišťuje dokonalé provedení svaru bez potřeby korekcí, zabraňuje "pěnění", a současně chrání středící patronu orbitální svařovací hlavy před poškozením při zasunutí do trubky, resp. při vytažení z trubky ven.

### TECHNICKÉ ÚDAJE:

#### Hydraulická jednotka:

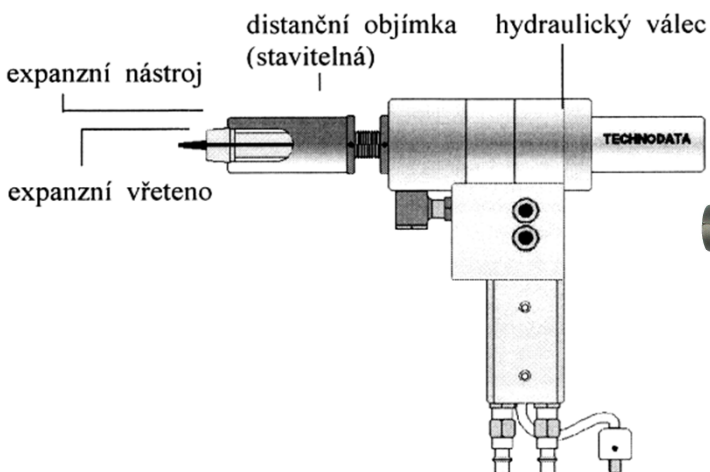
Napájení:	400V / 3 ~ / 50 Hz / 2,2 kW
Max. pracovní tlak:	500 bar
Převodní kapacita:	3,4 l/min/500 bar
Objem vyrovn. nádrže:	20 litrů
Rozměry (DxŠxV)	350 x 320 x 560 mm
Hmotnost:	cca 46 kg
Délka hadic:	6 m

#### Expanzní hlava:

Krok pístu:	40 mm
Délka bez nástroje:	L = 230 mm
Hmotnost bez nástroje:	cca 3 kg

#### Pracovní rozsah:

pro vnější Ø trubky 12 - 30 mm  
pro sílu stěny trubky 0,5 - 2,0 mm (resp. 3,5 mm s válcem vel. 2)



Cena kompletního zařízení : vel. 1  
vel. 2  
( bez DPH )



hala-welding.cz s.r.o. Obchodně - technické zastoupení firmy Technodata GmbH pro ČR  
Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem; Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488;  
E-mail: hala-welding@hala-welding.cz; www.hala-welding.cz

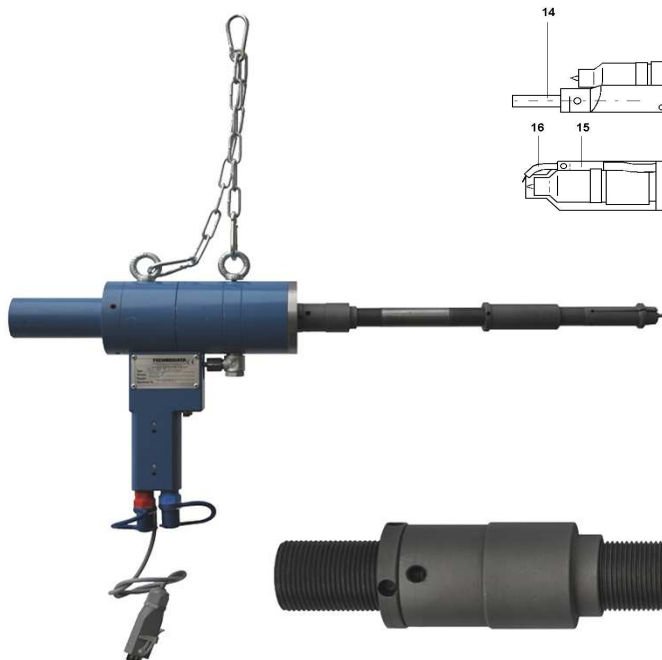
### KONTAKTNÍ ROZTAŽENÍ KONCŮ TRUBEK U TECHNOLOGIE VEVAŘOVÁNÍ TRUBEK DO TRUBKOVNICE OTVOREM V ZÁTKOVÉ KOMOŘE

# TECHNODATA

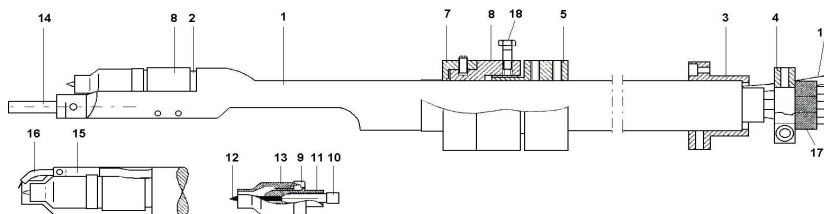
*TECHNODATA je výrobcem speciálních hořáků, určených k vevaření trubek do trubkovnice uvnitř zátkové komory. Aby bylo možné využít technologii kontaktního roztažení konců trubek jednotkou TES 97 při vevařování trubek i v zátkové komoře, je možné využít speciální prodloužení dosahu exp. nástroje, který je zasouván otvory v zátkové komoře. Toto prodloužení je vyrobeno podle konkrétních požadavků zákazníka a délce prodloužení je přizpůsobena i délka expanzního trnu, zasunovaného do kleštiny.*



[www.hala-welding.cz](http://www.hala-welding.cz)



Dvojitý hydraulický válec TES 97 velikost 2, s prodloužením dosahu, pro práci v zátk. komoře.



Speciální hořák pro svařování s přidáváním studeného drátu, s dosahem 350 mm umožňuje, ve spojení s hlavou T-250, svařovat otvorem  $\varnothing 28$  mm v zátkové komoře.



Expansní kleština pro TES 97 vel. 2 pro  $\varnothing 22,0$  mm.



Prodloužení pro TES 97 vel. 2, s nastavitelným dosahem pro kontaktní roztažení trubek v zátkové komoře.

hala-welding.cz s.r.o. Obchodně - technické zastoupení firmy Technodata GmbH pro ČR  
 Bělehradská 5, 400 01 Ústí nad Labem; Tel: 475 210 653; Fax: 475 220 488;  
 E-mail: [hala-welding@hala-welding.cz](mailto:hala-welding@hala-welding.cz); [www.hala-welding.cz](http://www.hala-welding.cz)